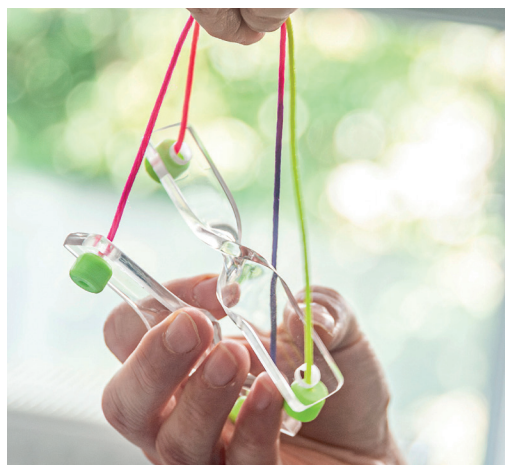


Instruction Jeu d'adresse en acrylique



Matériel utilisé (suffisant pour 5 pièces d'habileté)	Numéro d'article :	Quantité :
Bandes de verre acrylique 40 x 500 x 3 mm (par pièce 40 x 100mm, soit 2 bandes 20 x 100)	876573	1
Cordon de satin (2 mm), 50 m couleur arc-en-ciel (par pièce 2 x 250 mm)	671881	1
Boules en bois percées, 40 pièces (10 mm) (4 pièces par ouvrage)	601871	1

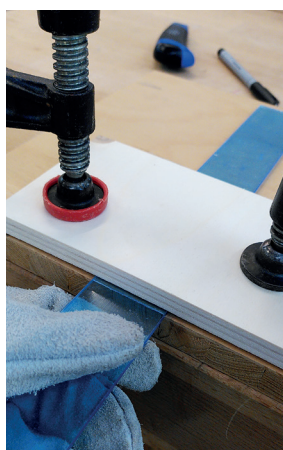
Remarque : ou créer vous-même 4 embouts identiques à l'aide d'un fichier STL dans une imprimante 3D.
(fichier STL derrière le code QR ici dans le manuel)

Outil recommandé :		
Table de sciage à chantourner	350460	selon les besoins
Lame de tirage	832025	selon les besoins
Limes	367200	selon les besoins
Pistolet à air chaud	328515	selon les besoins
Thermoformage 580	374251	selon les besoins
Cintreuse pour plastique	330581	selon les besoins
Arc de scie à chantourner	300043	selon les besoins
Lames de scie à chantourner fines	313574	selon les besoins
Fraise conique à lamer	333578	selon les besoins

Outils nécessaires :

Stylo, cutter, papier émeri ou papier émeri à l'eau, perceuse, disque à polir, racloir, lime, pistolet à air chaud, thermoformeur, cintreuse à plastique, arc de scie à chantourner, lames de scie à chantourner, fraise à chanfreiner

Instruction :



1. Diviser la bande en deux parties égales.

Marquer le bord de coupe et le séparer en cassant les incisions. Répéter et/ou discuter des règles de sécurité pour travailler avec le cutter ! (le film de protection reste au mieux sur la pièce jusqu'au formage !)

Travailler les bords avec la lime, le papier émeri, le papier émeri à l'eau et le disque de polissage (arrondir).



2. Marquez le centre des 2 trous par bande de verre acrylique avec un crayon à papier. Placer le trou de forage à au moins 5mm des extrémités, mais le plus loin possible des extrémités. Trous de 5 mm (respectez les consignes de sécurité et la vitesse de rotation pour le verre acrylique !)

3. Pliage et torsion de l'acrylique. Retirez impérativement le film de protection avant de procéder au pliage.



4. Enfilez un morceau de ficelle (250 mm) par morceau de verre acrylique à travers les trous et nouez les extrémités de la ficelle ensemble avec la boule en bois.

Ou des embouts fabriqués par une imprimante 3D :

Pour ce faire, imprimez 4 embouts d'un diamètre d'au moins 10 mm et d'une ouverture continue d'au moins 3 mm. La hauteur des embouts est également d'au moins 10 mm.

Exemple de fichier STL correspondant à télécharger derrière le code QR. (fichier prédéfini pour imprimante 3D)



L'équipe créative d'OPITEC vous souhaite beaucoup de plaisir dans la réalisation de vos projets !