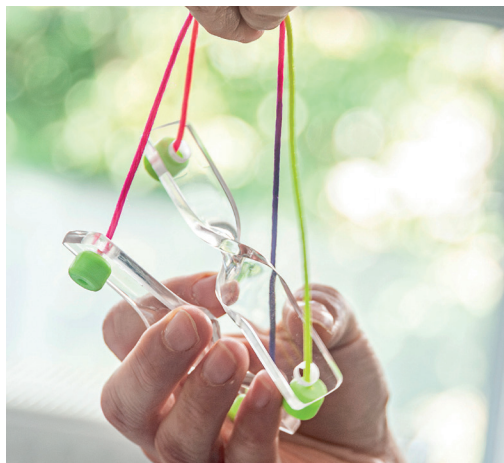


Handleiding behendigheidsspel van acrylglas



Gebruikt materiaal (voldoende voor 5 werkstukken)	Artikelnummer:	Hoeveelheid:
Acrylglas stroken 40 x 500 x 3 mm (per werkstuk 40 x 100 mm, waarvan 2 stroken 20 x 100)	876573	1
Satijnkoord (2 mm), 50 m regenboogkleur (2 x 250 mm per werkstuk)	671881	1
Houten ballen met gat, 40 stuks (10 mm) (4 stuks per werkstuk)	601871	1

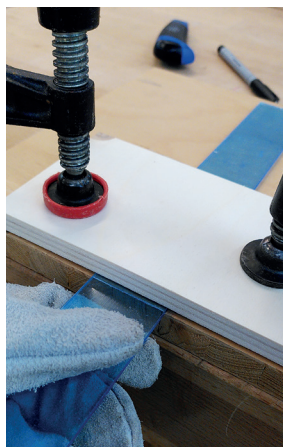
Opmerking: of maak zelf 4 identieke eindstukken met behulp van een STL-bestand in de 3D-printer.
(STL-bestand achter QR-code hier in de handleiding)

Aanbevolen gereedschap:		
figuurzaagtafel	350460	indien nodig
schraper	832025	indien nodig
vijlen	367200	indien nodig
föhn	328515	indien nodig
Thermoform 580	374251	indien nodig
kunststofbuiger	330581	indien nodig
figuurzaagbeugel	300043	indien nodig
figuurzaagbladen fijn	313574	indien nodig
verzinkboor	333578	indien nodig

Benodigd gereedschap:

marker, (glas)snijder voor de breeklijn, schuurpapier of nat schuurpapier, boormachine, polijstschiif, schraper, vijl, föhn, thermoform, kunststofbuiger, figuurzaagbeugel, figuurzaagbladen, verzinkboor

Handleiding:



1. Verdeel de stroken in twee gelijke delen.

Markeer de snijlijnen en scheid door te kerven. Herhaal en/of bespreek de veiligheidsregels voor het werken met een (glas)snijder! (Het beste kun je de beschermfolie op het werkstuk laten zitten totdat het gevormd gaat worden!)

Werk de randen af (afronden) met een vijl, schuurpapier, nat schuurpapier en de polijstschiif.



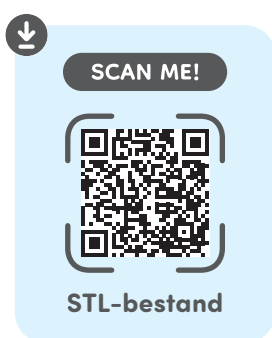
2. De 2 gaten per acrylglasstrook met een marker in het midden aftekenen. Boor een gat op minstens 5 mm van de uiteinden, maar zo ver mogelijk van de uiteinden. Boor gaten van 5 mm (let op de veiligheidsvoorschriften en toerental voor acrylglas!)

3. Buig en verdraai het acrylglas. Verwijder altijd de beschermfolie voordat je gaat buigen.



4. Rijg een stuk koord (250 mm) per stuk acrylglas door de gaten en knoop de uiteinden van het koord samen met de houten bal. Of eindstukken uit de 3D-printer: Druk hiervoor 4 eindstukken af met een diameter van minstens 10 mm en een doorlopende opening van minstens 3 mm. De hoogte van de eindstukken is ook minstens 10 mm.

Geschikt voorbeeld STL bestand om te downloaden achter QR code. (kant-en-klaar bestand voor 3D-printers)



Het OPITEC-creatiefteam wenst je veel plezier bij het maken!