

Instrucciones Juego de habilidad de metacrilato



Material utilizado (suficiente para 5 juegos de habilidad)	Número de artículo:	Cantidad:
Tiras de metacrilato de 10 x 500 x 3 mm (por juego 40 x 100 mm, divididas en dos tiras de 20 x 100)	876573	1
Cuerda de satén (2 mm), 50 m de color arcoíris (2 x 250 mm por juego)	671881	1
Bolas de madera con agujero, 40 unidades (10 mm) (4 piezas por juego)	601871	1

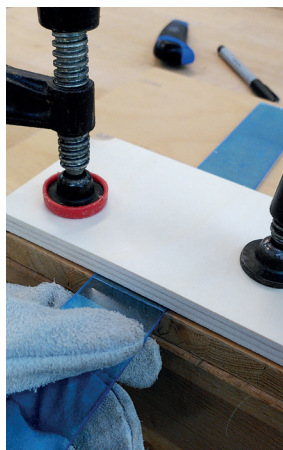
Nota: también puedes crear 4 juegos idénticos si utilizas un archivo STL y la impresora 3D.
(Accede al archivo STL con el código QR que encontrarás al final de las instrucciones)

Herramientas recomendadas:		
Sierra de marquetería	350460	según sea necesario
Rasqueta	832025	según sea necesario
Limas	367200	según sea necesario
Soplador de aire caliente	328515	según sea necesario
Thermoform 580	374251	según sea necesario
Plegadora de plástico	330581	según sea necesario
Sierra de marquetería	300043	según sea necesario
Hojas de sierra de calar finas	313574	según sea necesario
Avellanador	333578	según sea necesario

Herramientas necesarias:

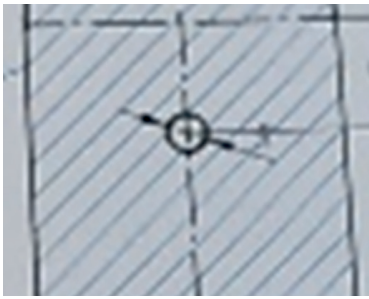
Rotulador para pizarras blancas, cutter, papel de lija (para lijar en seco y en húmedo), taladro, disco para pulir, rasqueta, lima, pistola de aire caliente, plegadora de plástico Thermoform, sierra de marquetería, hojas de sierra de marquetería y avellanador.

Instrucciones:



1. Divide las tiras en dos partes iguales.

Marca el borde de corte y dóblalo para separarlo. Es recomendable repasar las normas de seguridad antes de trabajar con el cúter. (En el mejor de los casos, la película protectora permanece en la pieza hasta el conformado)
Acaba (redondea) los bordes con una lima, papel de lija, papel de lija húmedo y el disco de pulir.



2. Marca los dos orificios centrados en cada tira de metacrilato con un rotulador para pizarras blancas. Hacer los orificios al menos a 5 mm de los extremos, pero lo más cerca posible de ellos. Orificios de 5 mm (tener en cuenta las normas de seguridad y adaptar la velocidad del taladro al trabajo con metacrilato).

3. Dobra y retuerce el metacrilato. Antes de doblarlo, retira siempre el plástico protector.



4. Cortar un trozo de cordel de 250 mm por tira de metacrilato, pasarlo por los orificios, por dentro de una bola de madera y anudar las dos puntas.

Con la impresora 3D:

Imprimir 4 piezas de un diámetro mínimo de 10 mm y con una abertura de al menos 3 mm. La altura de las piezas finales también es de al menos 10 mm.

Descarga un ejemplo de archivo STL listo para impresión 3D a través del código QR.



¡Que te diviertas mucho!