

Anleitung Geschicklichkeitsspiel aus Acryl



Verwendetes Material (ausreichend für 5 Geschicklichkeits-Werkstücke)	Artikelnummer:	Menge:
Acrylglasstreifen 40 x 500 x 3 mm (pro Werkstück 40 x 100mm, daraus 2 Streifen 20 x 100)	876573	1
Satinkordel (2 mm), 50 m regenbogenfarben (pro Werkstück 2 x 250 mm)	671881	1
Holzkugeln mit Bohrung, 40 Stück (10 mm) (pro Werkstück 4 Stück)	601871	1

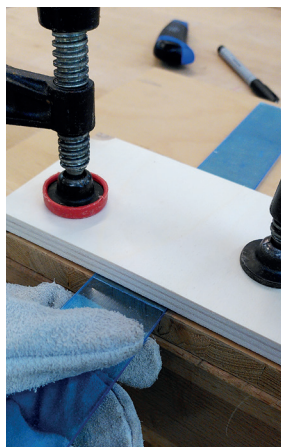
Hinweis: oder 4 gleiche Endstücke selber mittels STL-Datei im 3D-Drucker erstellen.
(STL-Datei hinter QR-Code hier in Anleitung)

Empfohlenes Werkzeug:		
Laubsägetisch	350460	nach Bedarf
Ziehklänge	832025	nach Bedarf
Feilen	367200	nach Bedarf
Heißluftgebläse	328515	nach Bedarf
Thermoform 580	374251	nach Bedarf
Kunststoffbiegegerät	330581	nach Bedarf
Laubsägebogen	300043	nach Bedarf
Laubsägeblätter fein	313574	nach Bedarf
Kegelsenker	333578	nach Bedarf

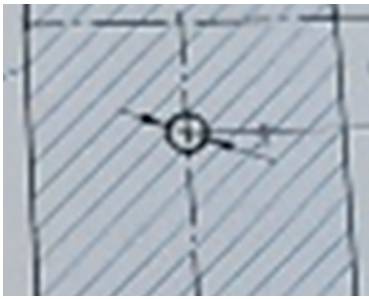
Benötigtes Werkzeug:

Folienstift, Cutter fürs Ritzbrechen, Schleifpapier oder Nassschleifpapier, Bohrer, Polierscheibe, Ziehklänge, Feile, Heißluftgebläse, Thermoform, Kunststoffbiegegerät, Laubsägebogen, Laubsägeblätter, Kegelsenker

Anleitung:



1. Streifen in zwei gleiche Teile teilen.
Schnittkante anzeichnen und durch Ritzbrechen trennen. Sicherheitsregeln zum Arbeiten mit dem Cutter wiederholen und/oder besprechen! (Schutzfolie bleibt bestenfalls bis zum Umformen auf dem Werkstück!)
Kanten mit der Feile, Schleifpapier, Nassschleifpapier und der Polierscheibe bearbeiten (abrunden).



2. Die 2 Bohrungen pro Acrylglasstreifen mit Folienstift mittig anzeichnen. Bohrloch mindestens 5mm von den Enden entfernt setzen, aber möglichst weit an den Enden.
Bohrungen 5 mm (Sicherheitsbestimmungen und Drehzahl für Acrylglas beachten!)

3. Acrylglas biegen und verdrehen.
Vor dem Biegen unbedingt die Schutzfolie entfernen.

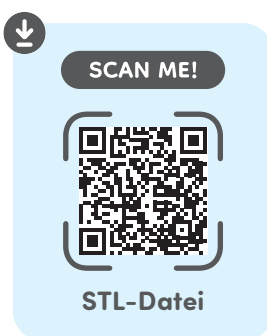


4. Je ein Stück Schnur (250 mm) pro Acrylglasstück durch die Löcher fädeln und die Enden der Schnur jeweils zusammen mit der Holzkugel verknoten.

Oder Endstücke aus dem 3D-Drucker:

Dafür 4 Endstücke im Durchmesser von mindestens 10 mm und einer durchgehenden Öffnung von mindestens 3 mm drucken. Die Höhe der Endstücke dabei auch mindestens 10 mm.

Passende Beispiel-STL-Datei zum Download hinter QR-Code. (vorgefertigte Datei für 3D-Drucker)



Viel Spaß bei der Umsetzung wünscht das OPITEC-Kreativteam!